

Laurent NAERT

Ingénieur en productique

Notice d'utilisation du logiciel de gestion du stock des chutes

DL 15/07/2013

| | |
|------------------------------------------------|----|
| 1 Présentation du logiciel..... | 2 |
| 2 Description du fonctionnement..... | 2 |
| 3 Fenêtre principale:..... | 3 |
| 4 Menu Production :..... | 4 |
| 5 Menu Maintenance:..... | 5 |
| 5.1 Impressions..... | 5 |
| 5.2 Gestion du stock..... | 7 |
| 5.3 Réglages logiciel..... | 9 |
| 5.4 Configuration port série..... | 10 |
| 5.5 Mot de passe..... | 10 |
| 5.6 Exporter/Importer la liste des chutes..... | 10 |
| 5.7 Réindexer la liste des chutes..... | 10 |
| 6 A propos..... | 11 |

1 Présentation du logiciel

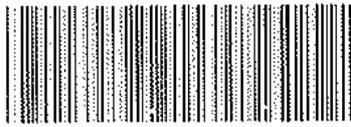
L'objectif de ce logiciel est de gérer informatiquement le stock de chutes récupérables afin de favoriser leur utilisation par le centre d'usinage Dubus.

Ce logiciel est un module complémentaire au logiciel d'optimisation. Il ne fonctionne pas de façon autonome. Il nécessite le logiciel d'optimisation « Naert ».

2 Description du fonctionnement

Les chutes générées par le centre Dubus sont étiquetées.

Sur cette étiquette, le profil, la couleur et la longueur utile de la chute sont imprimés en clair et sous forme de code à barres.



P401 P401B-F-

1250

31/08/11

11:05



P401 P401BRF-

1500

31/08/11

10:58

Pour intégrer ces chutes au stock informatique l'opérateur doit les scanner avant de les ranger dans le stock physique.

La chute ajoutée dans le stock est alors disponible pour le logiciel d'optimisation.

Lors de chaque demande d'optimisation d'un ou plusieurs lots ce dernier consulte via des fichiers partagés le stock de chutes disponibles.

Si une ou plusieurs chutes de l'association profil/couleur sont trouvées elle sont potentiellement utilisables par le logiciel d'optimisation. Elles seront utilisées en priorité par rapport aux barres neuves.

4 Menu Production :



La seule fonctionnalité du menu « Production » est de lancer la fenêtre permettant d'ajouter ou de retirer des chutes du stock.



Un clic sur cette icône ou sur le menu « Production » lance la fenêtre suivante :



C'est à partir de cette fenêtre que l'on peut scanner les étiquettes de chutes.

Il y a trois actions possibles lors du scan d'une étiquette :

- Ajouter la chute au stock
- Retirer une chute **R**éservée du stock
- Retirer une chute **L**ibre du stock

Pour faciliter la tâche de l'opérateur il est recommandé d'imprimer les étiquettes d'actions A,R et L. Une fonction du menu « Maintenance » du logiciel permet l'impression de ces étiquettes.

Selon qu'on possède une douchette par liaison série ou par émulation clavier les possibilités d'acquisitions sont différentes (voir Réglages logiciel) :

- Avec une douchette en émulation clavier il faut impérativement avoir le focus sur cette fenêtre lors du scan et que le curseur se trouve sur le champ « Ref » avant d'effectuer le scan. Une fois le code-barre scanné le curseur se positionne automatiquement (la douchette de lecture doit être configurée afin d'insérer un caractère de retour chariot) sur le champ « Action ». Il faut ensuite scanner une étiquette d'action.
- Par liaison série le focus de la fenêtre n'est pas nécessaire. Les données reçues par le port série sont interprétées en tâche de fond et affectées automatiquement au champ correspondant. Il suffit donc de scanner l'étiquette de chute puis l'étiquette d'action.

5 Menu Maintenance:

Le menu « maintenance » permet notamment de configurer le logiciel.



Ce menu est accessible quand le logiciel n'est pas en production, et que le mode maintenance est sélectionné (voir A propos). On peut en protéger l'accès par un mot de passe (voir Mot de passe).

5.1 Impressions

5.1.1 Imprimer la liste des chutes



Cette fonction permet d'imprimer la liste des chutes contenues dans le stock.

| Inventaire des chutes | | | | | | | 01/09/2011 |
|-----------------------|----------|-----------|---------------|------------------|--------------------------|------|------------|
| | | | | | | | 21:00 |
| Controle | Profil | Couleur | Longueur (mm) | Date de création | Réservé | Pour | Depuis |
| | P401BESX | P401BESX | 2 000 | 21/07/2011 | <input type="checkbox"/> | | __/__/__ |
| | P405BC- | P405BC- | 3 000 | 21/07/2011 | <input type="checkbox"/> | | __/__/__ |
| | P405BXSX | P405BXSX | 1 850 | 18/07/2011 | <input type="checkbox"/> | | __/__/__ |
| | P415BRF- | P415B RF- | 4 350 | 18/07/2011 | <input type="checkbox"/> | | __/__/__ |
| | P420BRF- | P420B RF- | 3 200 | 18/07/2011 | <input type="checkbox"/> | | __/__/__ |

5.1.2 Imprimer des étiquettes de chute



Cette fonction permet d'imprimer les étiquettes des chutes présentes dans le stock.

L'impression peut se faire unitairement ou par planche d'étiquette comme ci-dessous. Le choix du type d'impression se fait dans les Réglages logiciel.

| | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  <small>P401BESX P401BESX 2000</small> |  <small>P405BC- P405BC- 3000</small> |
| P401BESX P401BESX 2 000 | P405BC- P405BC- 3 000 |
|  <small>P405BXSX P405BXSX 1850</small> |  <small>P415BRF- P415BRF- 4350</small> |
| P405BXSX P405BXSX 1 850 | P415BRF- P415BRF- 4 350 |
|  <small>P420BRF- P420BRF- 3200</small> | |
| P420BRF- P420BRF- 3 200 | |

5.1.3 Imprimer les étiquettes de gestion du stock



Cette fonction permet d'imprimer les étiquettes d'actions A (**A**jouter la chute au stock), R (Retirer une chute **R**éservée du stock) et L (Retirer une chute **L**ibre du stock).

5.2 Gestion du stock



Ajouter manuellement une chute au stock (chute non étiquetée par exemple).

Fiche CHUTE (Création)

Profil

Couleur

Longueur (mm)

Date de création

Réservé pour depuis



Effectuer une copie de la chute sélectionnée.

Fiche CHUTE (Copie)

Profil

Couleur

Longueur (mm)

Date de création

Réservé pour depuis



Modifier la chute sélectionnée

Fiche CHUTE (Modif)

Profil

Couleur

Longueur (mm)

Date de création

Réservé pour depuis



Suppression de la ou des chute(s) sélectionnée(s)

Le message d'avertissement suivant demande confirmation à l'opérateur :

Gestion des chutes récupérables 1.00C

Voulez-vous vraiment supprimer la ligne sélectionnée ?



Annule la réservation des chutes sélectionnées

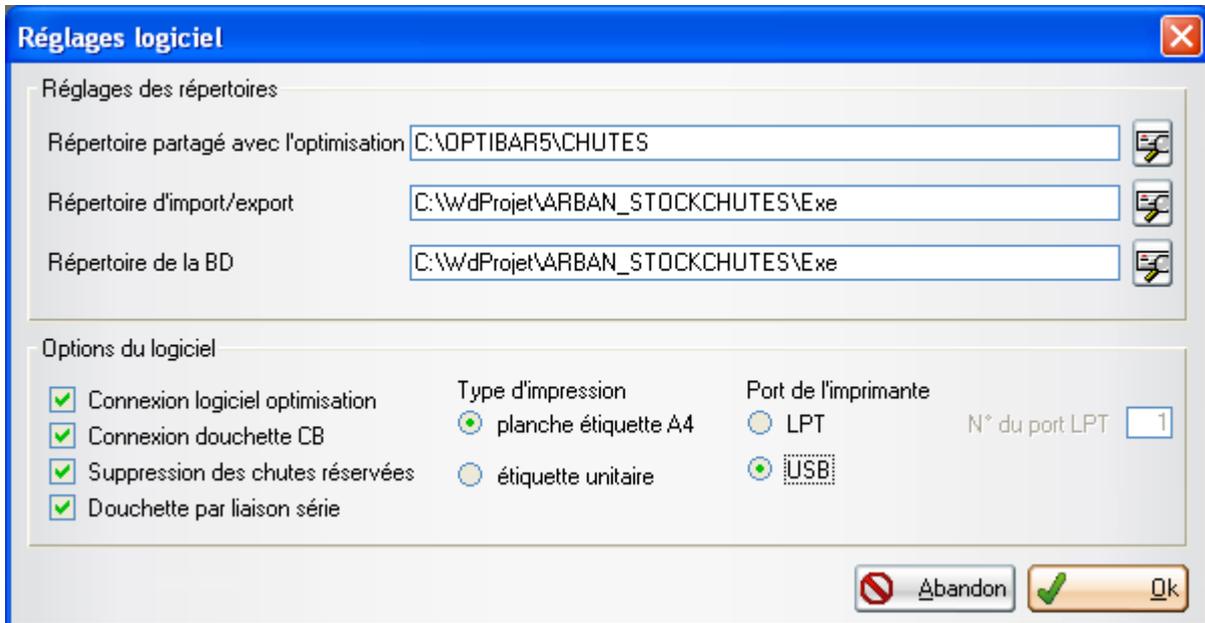
Le message d'avertissement suivant demande confirmation à l'opérateur :

Gestion des chutes récupérables 1.00C

Confirmez-vous l'annulation de la réservation des chutes sélectionnées ?

5.3 Réglages logiciel

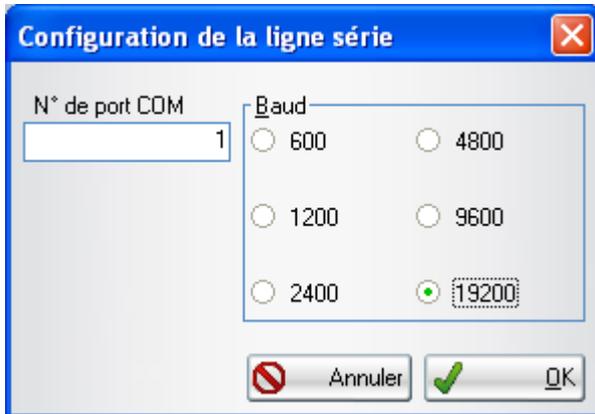
Cette fenêtre permet notamment de régler le répertoire d'échange avec le logiciel d'optimisation, mais aussi de configurer le logiciel via diverses options.



- Répertoire partagé avec l'optimisation : il doit impérativement être réglé de façon à ce que les deux logiciels puisse communiquer en échangeant les données. Le répertoire des chutes est réglable dans le logiciel d'optimisation, il suffit simplement de sélectionner ici le même chemin.
- Répertoire d'import/export : chemin vers lequel seront exportées les données et depuis lequel elles pourront être importées.
- Répertoire de la BD : répertoire de la base de données des chutes.
- Connexion logiciel d'optimisation : indique si l'on souhaite échanger les données avec le logiciel d'optimisation.
- Connexion douchette CB : présence d'une douchette de lecture code-barre.
- Suppression des chutes réservées : les chutes consommées par le logiciel d'optimisation seront automatiquement retirées du stock. Si l'option est décochée elles seront marquées comme réservées.
- Douchette par liaison série : à cocher si on possède une douchette par liaison série ou en émulation série. Ne pas cocher dans le cas d'une douchette par émulation clavier.
- Type d'impression : permet de choisir si on souhaite imprimer les étiquettes du stock unitairement (1 étiquette par page/étiquette) ou selon le nombre sélectionné (plusieurs étiquettes par page, valable avec une imprimante A4 uniquement)
- Port de l'imprimante : type de port utilisé par l'imprimante. Dans le cas d'un port parallèle (LPT) il faut préciser le numéro du port

5.4 Configuration port série

Permet de configurer le n° du port série ainsi que la vitesse dans le cas de l'utilisation d'une douchette par liaison série (voir Réglages logiciel).



5.5 Mot de passe

Le mot de passe permet de protéger l'accès au mode maintenance.

Quand un mot de passe est déclaré, le logiciel démarre en mode production.

Quand aucun mot de passe n'est déclaré, le logiciel démarre en mode maintenance.

5.6 Exporter/Importer la liste des chutes

La fonction d'export permet d'effectuer une sauvegarde de la liste des chutes au format XML.

Les données exportées pourront être récupérées sur un autre poste par exemple via la fonction d'import.

5.7 Réindexer la liste des chutes

La liste des chutes est stockée dans une base de données, constituées d'un fichier de données (extension FIC) et d'un index (extension NDX).

Après un incident, par exemple coupure secteur du PC pendant l'écriture d'un fichier, on peut trouver des incohérences dans ces fichiers : l'index ne correspond plus au fichier de données.

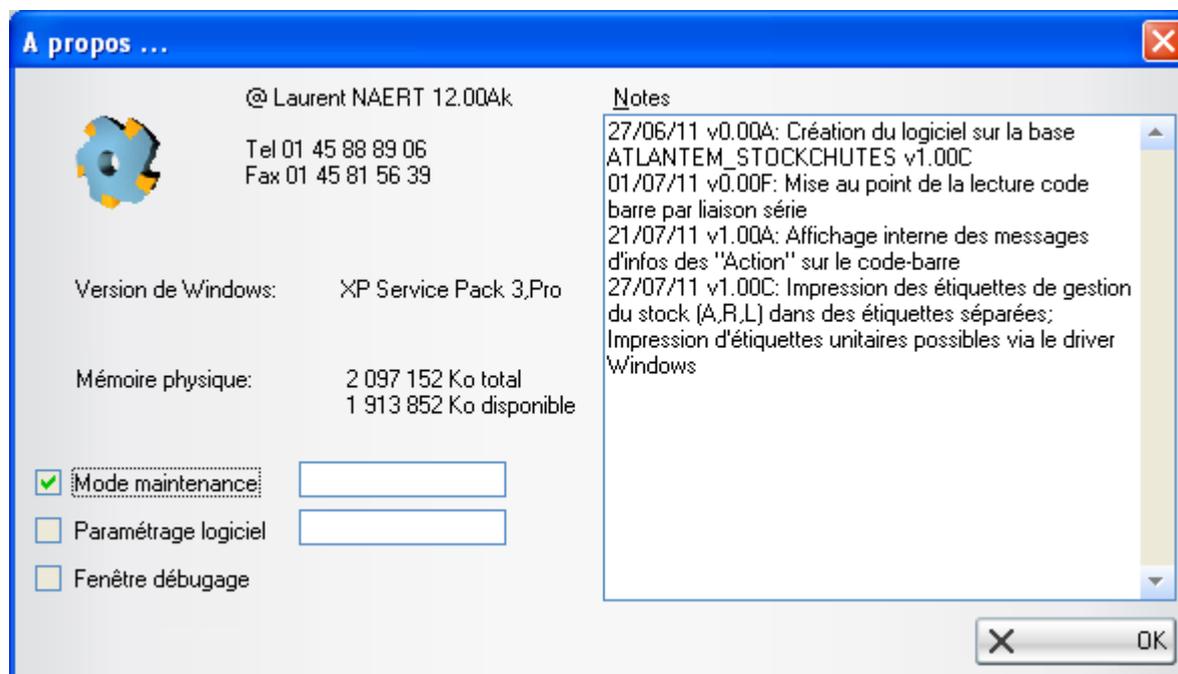
La « réparation » reconstruit l'index à partir des données lisibles et efface les données illisibles.



Cet outil est un dernier recours. Il est préférable d'effectuer régulièrement des sauvegardes (exportation), et de repartir si nécessaire de la plus récente (importation).

6 A propos

Accessible depuis le menu « ? », la fenêtre « A propos » indique le n° de version du logiciel, l'historique des modifications, et permet d'accéder aux modes « maintenance » et « paramétrage ».



Le mode « maintenance » débloque l'accès au menu maintenance. Il peut être protégé par un mot de passe, choisi par l'utilisateur.

Dans ce logiciel le mode « paramétrage » n'a actuellement aucune utilité.

Le mode « débogueur » ouvre une fenêtre « trace » listant les calculs faits par le logiciel. Cette fenêtre peut être utile au dépannage.