
Format de fichier

JOINER (6 têtes)

24/09/2009

Les fichiers interface spécifient les opérations à effectuer par la machine. Ils sont écrits par le système informatique de l'entreprise (GPAO, ERP...), et lus par le logiciel de pilotage de la machine.

Ce document décrit le format de fichier interface d'une soudeuse. Ce format peut être adapté en fonction des besoins des clients ou des caractéristiques des machines.

1 Format Dubus

Fichier texte
Extension .JNR
Une ligne par cadre

Chaque ligne du fichier correspond à un cadre. Une ligne se termine par les caractères CR et LF (retour chariot).

Chaque ligne est composée de un ou plusieurs champs séparés par un séparateur (point-virgule).

Chaque champ est composé d'un entête, d'un signe égal et d'une valeur numérique ou d'un texte.

Tous les champs ne sont pas obligatoires. Seuls l'identifiant du cadre et ses dimensions (hauteur et largeur du cadre) sont systématiquement obligatoires : on peut indiquer le nom du cycle ou les 4 profils composant le cadre.

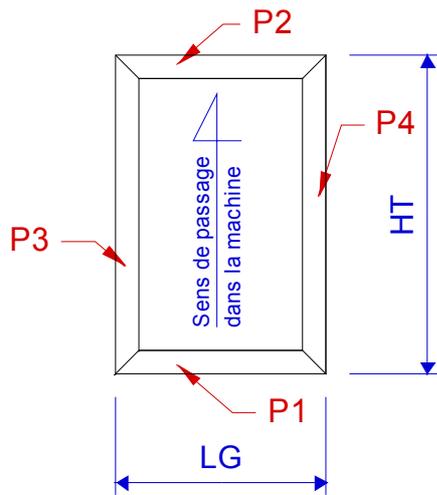
Les champs CO, SE, RE, R1 et R2 ne sont pas directement utiles à la soudeuse. Il sont transmis avec le cadre à la machine suivante dans la ligne. Ils peuvent être utilisés par une ficheuse.

- ID** Identifiant du cadre (30 caractères maxi): code à barre. Cette information est nécessaire pour un fonctionnement en semi-automatique.
- LB** Description du cadre (100 caractères maxi): libellé. Cette information est facultative. C'est une indication données à l'opérateur, par exemple le numéro de case dans lequel se trouvent les pièces du cadre.
- CY** Nom du cycle (20 caractères maxi) : type de cadre. Cette information peut être remplacée par les noms des 4 profils composant le cadre (ou des 8 profils dans le cas d'une soudeuse double-cadre).
- P1** Profil arrière (20 caractères maxi). Voir schéma
- P2** Profil avant (20 caractères maxi). Voir schéma
- P3** Profil gauche (20 caractères maxi). Voir schéma
- P4** Profil droit (20 caractères maxi). Voir schéma
- P5** Profil arrière second cadre (20 caractères maxi). Cette information n'est utilisée que

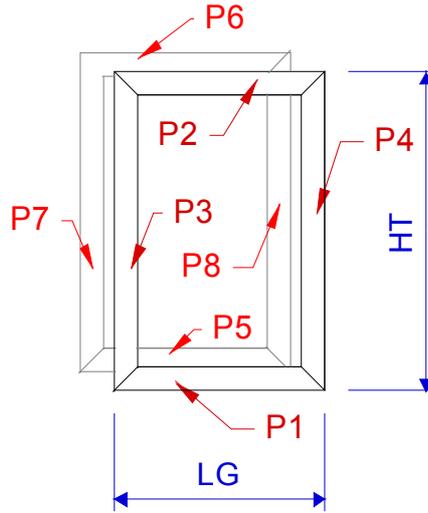
par une soudeuse double-cadre

- P6** Profil avant second cadre (20 caractères maxi). Cette information n'est utilisée que par une soudeuse double-cadre
- P7** Profil gauche second cadre (20 caractères maxi). Cette information n'est utilisée que par une soudeuse double-cadre
- P8** Profil droit second cadre (20 caractères maxi). Cette information n'est utilisée que par une soudeuse double-cadre
- P9** Profil intermédiaire (20 caractères maxi)
- P0** Profil intermédiaire second cadre (20 caractères maxi). Cette information n'est utilisée que par une soudeuse double-cadre
- C1** Commentaire associé à P1 (20 caractères maxi). Ce commentaire sera affiché à la suite du nom de profil. On l'utilise pour spécifier la position de la pièce dans la menuiserie, par exemple TH, TB, MG ou MD.
- C2 ... C9, C0** Commentaires associés à P2 ...P9, P0
- CI** Couleur intérieure du cadre (20 caractères maxi). Ne spécifier la couleur que si elle n'est pas blanche.
- CE** Couleur extérieure du cadre (20 caractères maxi). Ne spécifier la couleur que si elle n'est pas blanche.
- HT** Hauteur hors tout du cadre, en mm. Voir schéma
- LG** Largeur hors tout du cadre, en mm. Voir schéma
- TR** Position de la traverse, en mm. Voir schéma
- QT** Quantité. Ne spécifier que si elle est supérieure à un.
- CO** Couleur des fiches (10 caractères maxi). Ne spécifier la couleur que si elle n'est pas blanche.
- SE** Sens d'ouverture (1 caractère, G ou D). Pour un cadre double, indiquer le sens du vantail principal (Le vantail principal est en position basse, le semi fixe en position haute; le principal est évacué avant le semi-fixe).
- RE** Règle de fichage (10 caractères maxi). Nom de la règle de positionnement des fiches (STANDARD, DOUBLE... par exemple)
- R1** Règle de fichage du premier cadre composé des profils P1 à P4 (10 caractères maxi). Ce champ remplace RE dans le cas d'une soudeuse double soudant 2 cadres différents (OB2 par exemple)
- R2** Règle de fichage du second cadre composé des profils P5 à P8 (10 caractères maxi). Ce champ remplace RE dans le cas d'une soudeuse double soudant 2 cadres différents (OB2 par exemple)

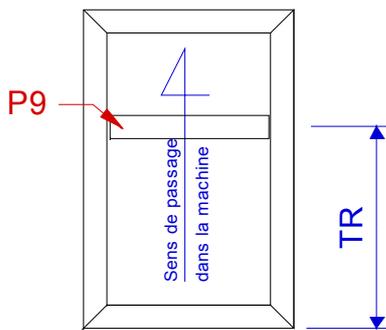
Soudeuse simple



Soudeuse Double



Cadre avec traverse



Exemples

ID=1234567890 ; CY=3008 ; HT=1200; LG=852.5

ID=1234567891 ; P1=3008 ; P2=3008 ; P3=3008 ; P4=3008 ; HT=1200; LG=852.5

2 Format Beckhoff

Fichier texte

Extension .PRO

Une ligne par cadre

Champs de longueur fixe

<i>Position</i>	<i>Longueur</i>	<i>Contenu</i>	<i>Commentaire</i>
1	2	KT	balise
3	1	N	balise
4	4	<i>Libellé du cadre</i>	
8	1	F	balise
9	3	<i>Libellé du cadre</i>	
12	1	K	balise
13	7	<i>Libellé du cadre</i>	
20	1	P	balise
21	5	<i>Libellé du cadre</i>	
26	1	T	balise
29	1	A	balise
30	8	Nom du cycle	
38	1	D	balise
47	1	B	balise
48	5	Largeur du cadre, en 1/10mm	
53	1	H	balise
54	5	Hauteur du cadre, en 1/10mm	
59	1	C	balise
63	1	V	balise
68	1	Z	balise
69	5	Quantité	
72	1	0	balise
78	1	I	balise
79	16	Identifiant du cadre	code à barre

Exemple :

```
KTN0001FA01KNOM-QT2POF1 T A3007 D B10000H05000C000V0000z002000000I1234567890
KTN0002FA02KNOM-QT1POF1 T A3007 D B10000H05000C000V0000z001000000I1234567891
KTN0003FB01KNOM-QT5POF1 T A3007 D B10000H05000C000V0000z005000000I1234567892
```