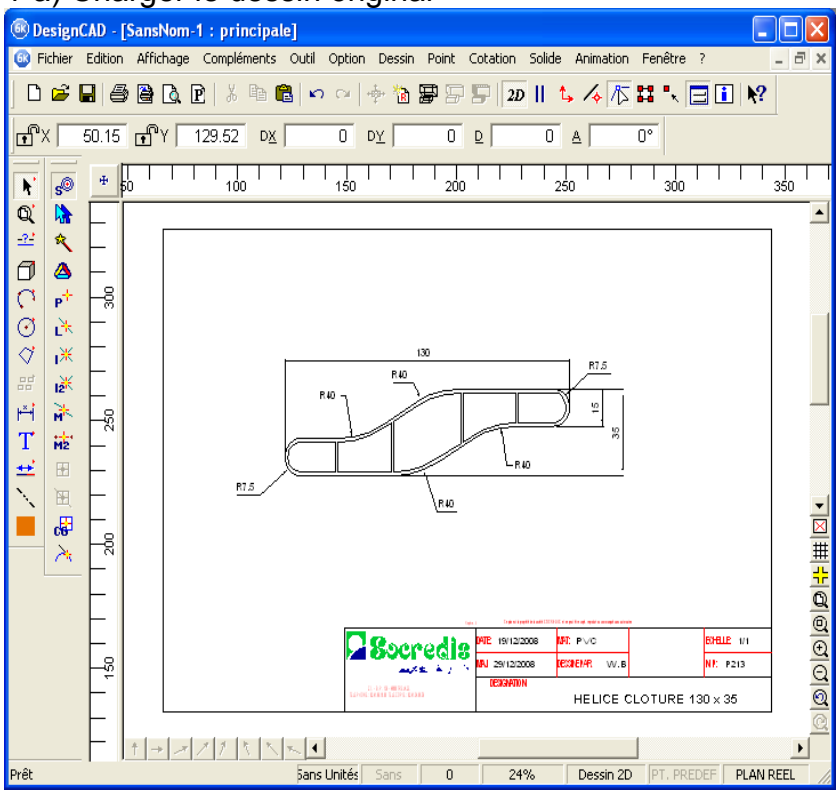
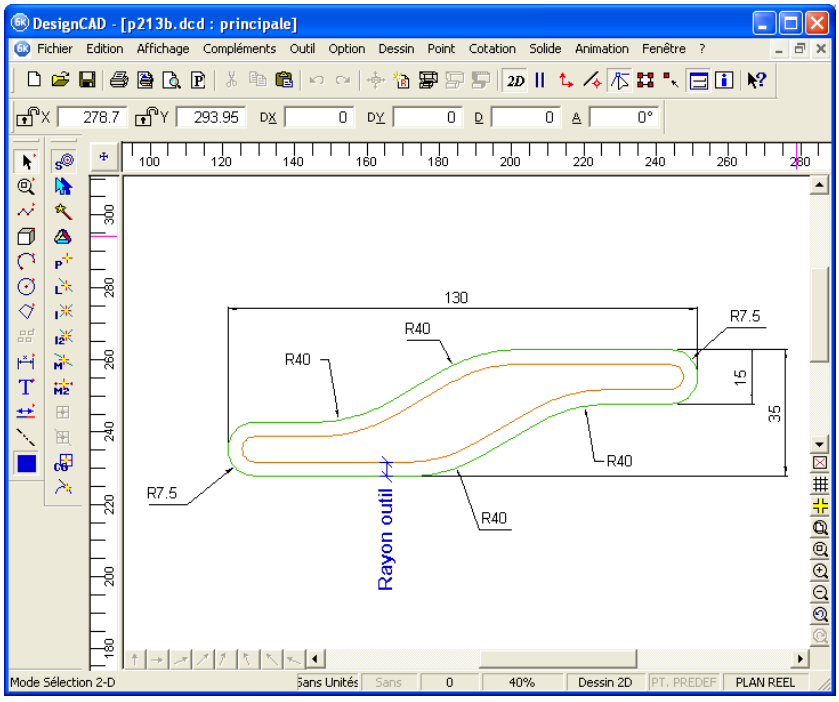
Centre d'usinage ASTER
Programmation d'une opération d'usinage à partir d'un dessin

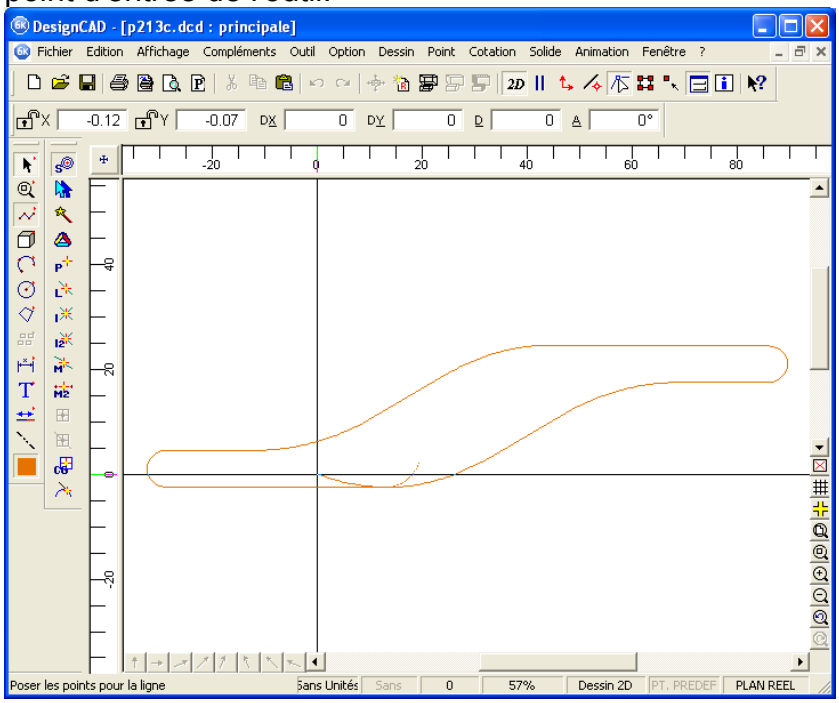
1) Préparation du dessin dans un logiciel de DAO
1-a) Charger le dessin original



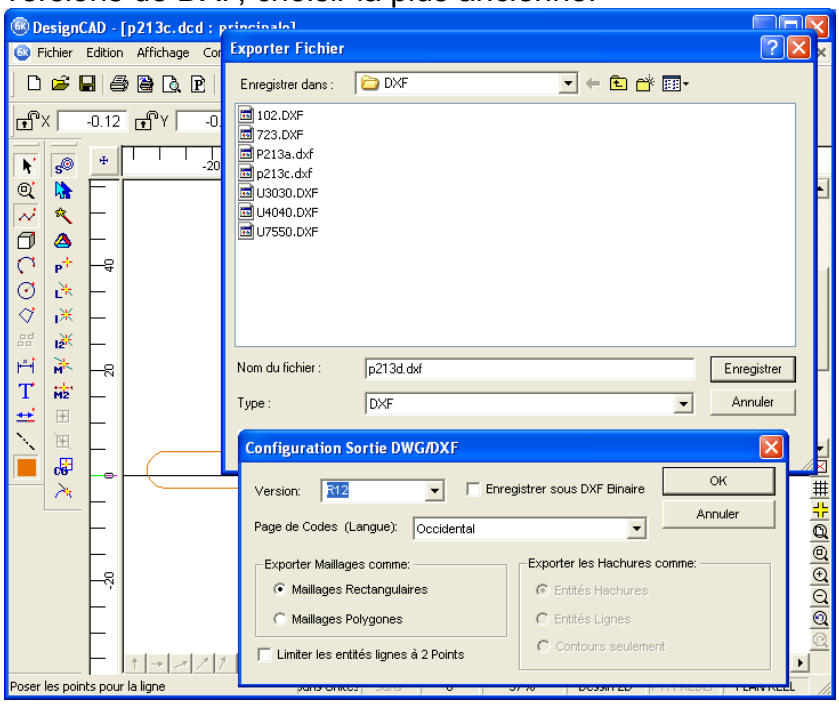
1-b) Extraire la trajectoire du contour de l'usinage. En faire une parallèle pour définir la trajectoire du centre de l'outil. Cette parallèle ne doit être constituée que de segments de droites et d'arcs de cercles.



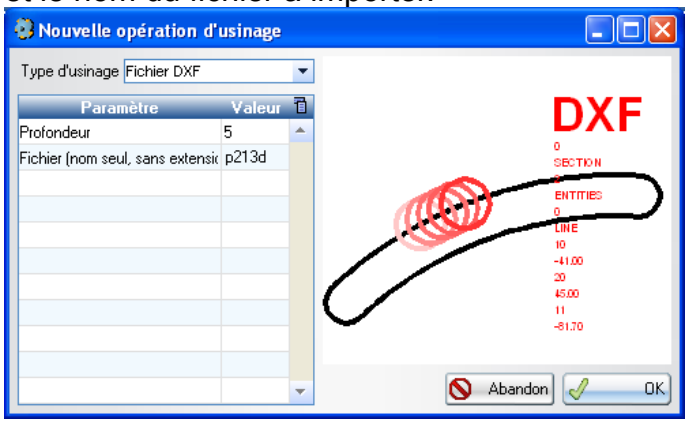
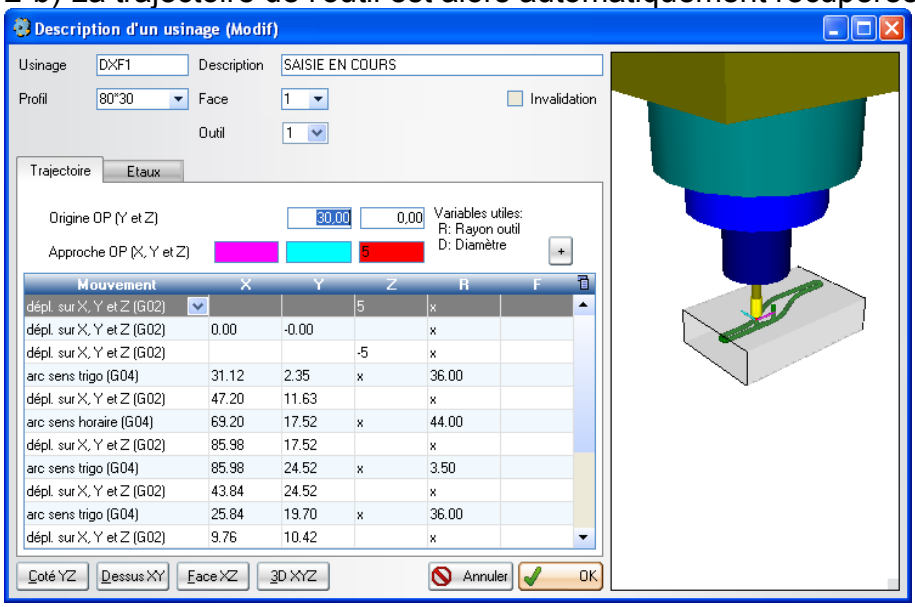
1-c) Copier cette parallèle dans un nouveau dessin, et placer l'origine du dessin sur le point d'entrée de l'outil.



1-d) Enregistrer ce dessin au format DXF. Le fichier doit être enregistré dans le répertoire des dessins du logiciel de programmation de l'Aster. Si le logiciel de dessin gère plusieurs versions de DXF, choisir la plus ancienne.



2) Traitement du dessin dans le logiciel de programmation de l'Aster
2-a) Créer une nouvelle opération. Choisir le type d'usinage « Fichier DXF », la profondeur et le nom du fichier à importer.



2-b) La trajectoire de l'outil est alors automatiquement récupérée