

Écart entre pièces et surlongueur

Écart entre pièces

L'écart entre pièces est un paramètre lié au profil.

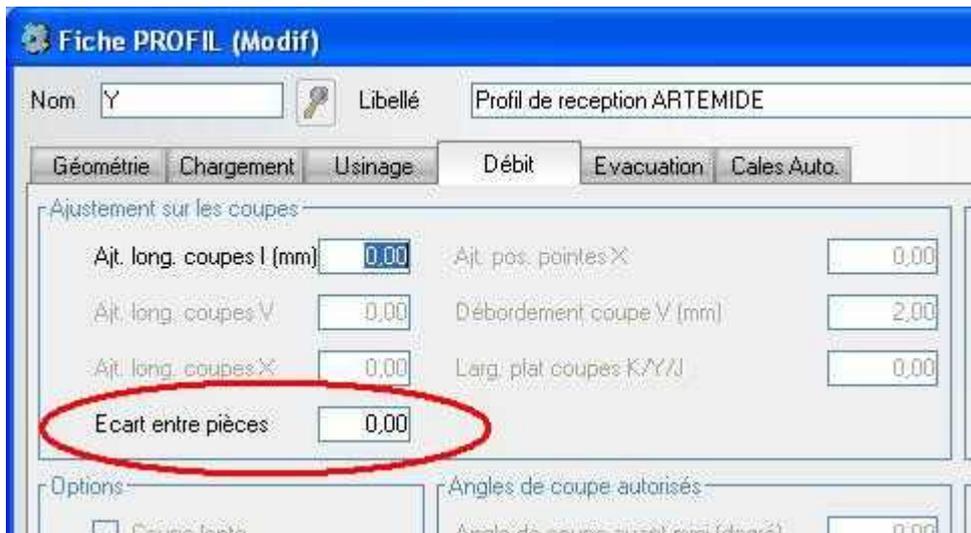


Illustration 1: Fiche profil

Il se rajoute à l'écart technologique pour définir la distance entre deux pièces consécutives.

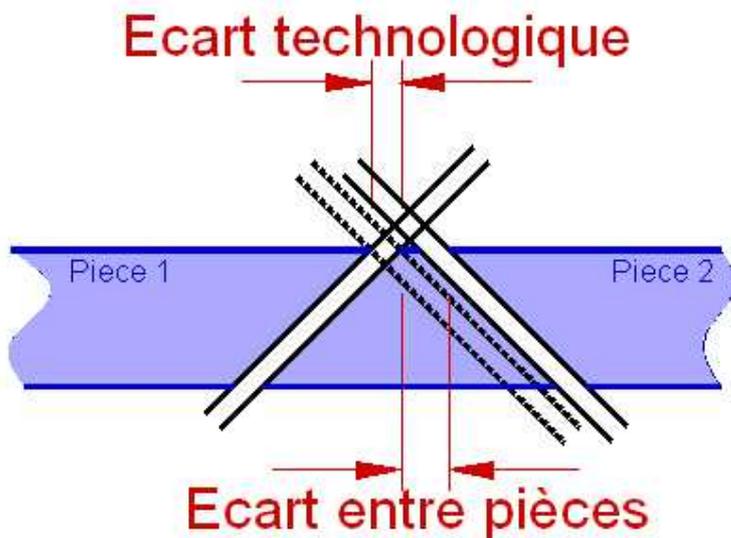


Illustration 2: Définition

Il évite à la lame de marquer la seconde pièce lors de la coupe arrière de la première, même si le profil est un peu plus large que prévu.

Défaut évité par l'écart entre pièces
en cas d'imprecision sur la position
du profil ou de la lame



Illustration 3: Exemple

Surlongueur

La surlongueur est un paramètre lié à l'usinage, validée par le paramètre machine n°122.

Fiche USINAGE (Modif)					
Usinage	TROU_16_U1_18.5	Description	Trou diam 15.9 a Y18.5		
Profil	Y	Durée (s)	5,28	Surlongueur (mm)	0,00
Tête	1	Diam=8 - Lt=80mm - Lu=40mm - Lm=46mm	Origine	1	Y -18,50 Z 0,00
Priorité	0	Approche X	-6+R	Y	Z -10
Course X-	0,00	%+	0,00	Dégagement minimum	Y Z -5

Illustration 4: Fiche usinage

Elle est utilisée lorsqu'un usinage effectué à l'extrémité d'une pièce marque la suivante.

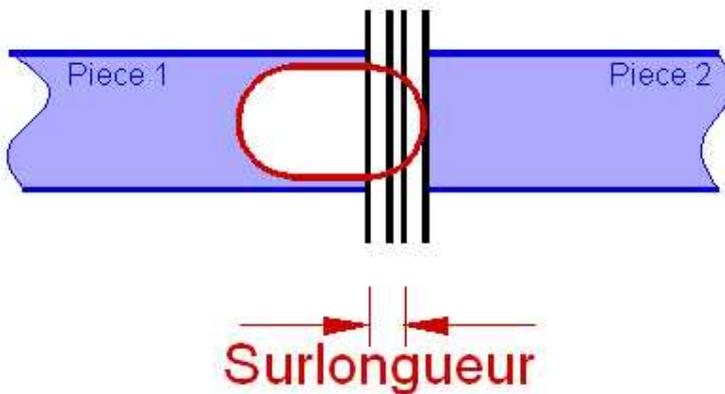


Illustration 5: Définition